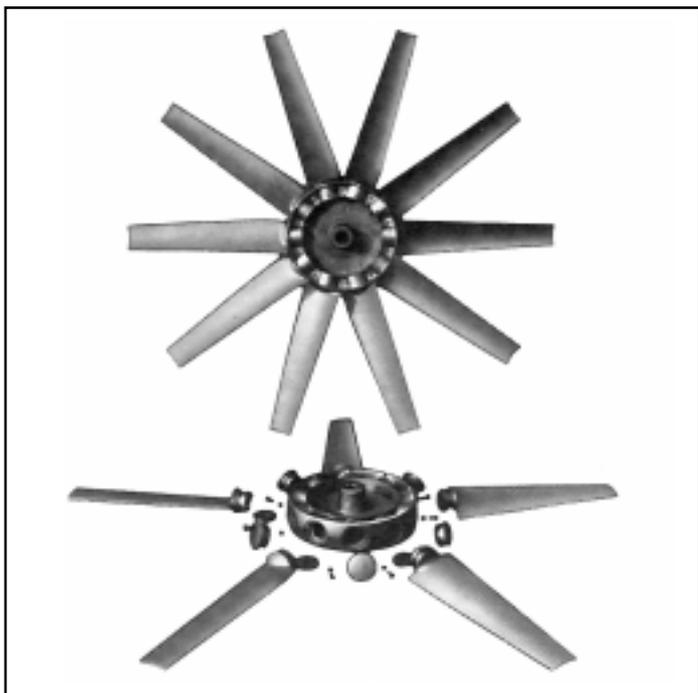


HIGHWIND NEW

pat. pend.

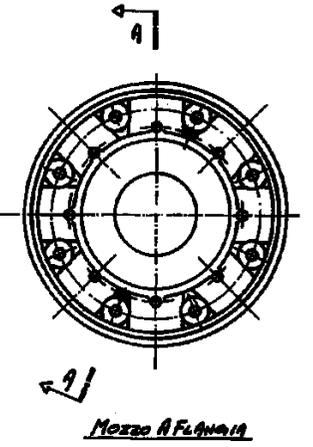
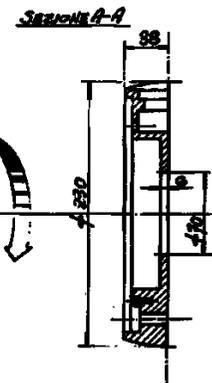
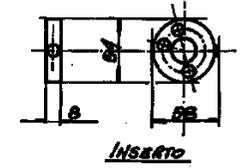
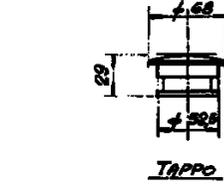
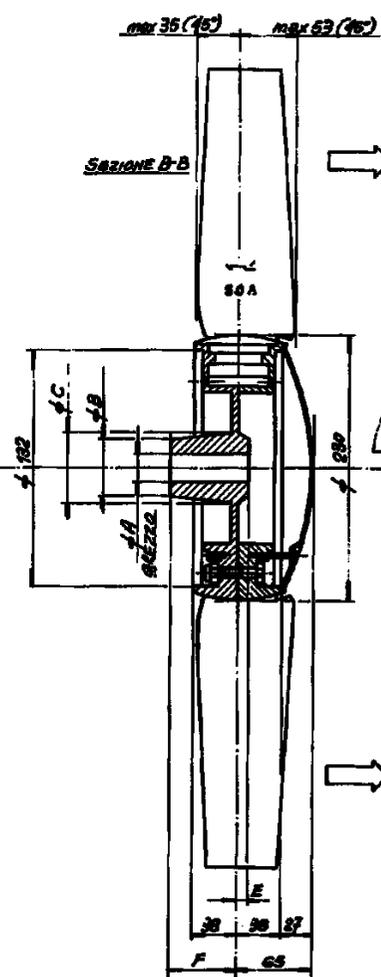
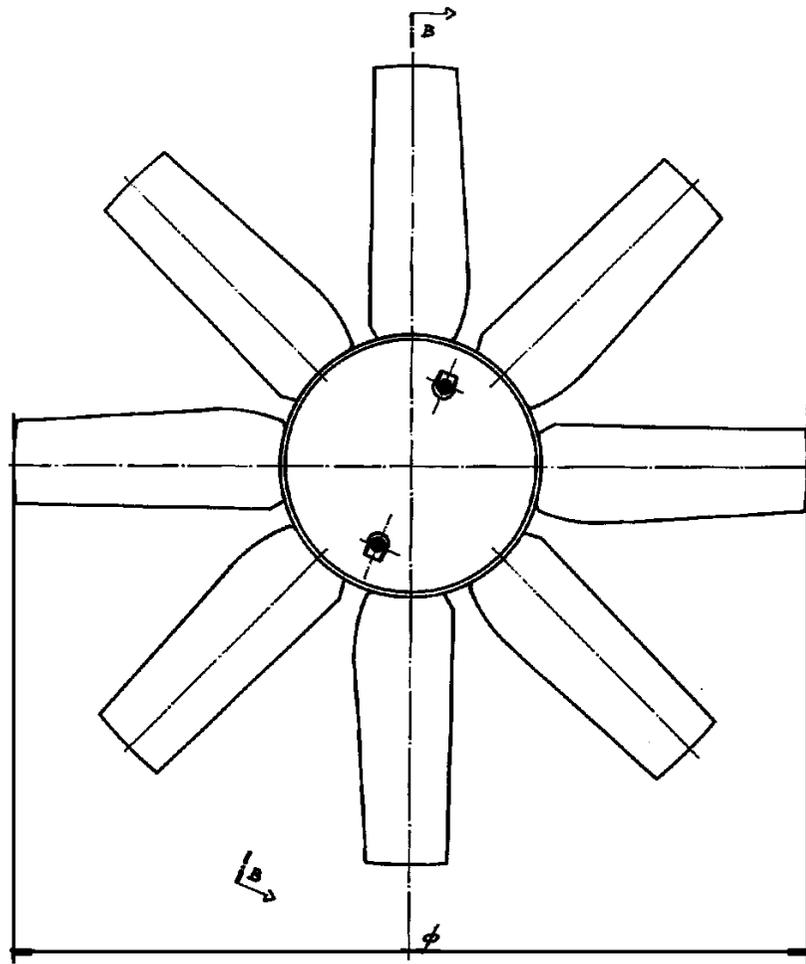


La gamma delle giranti elicoidali HIGHWIND si arricchisce del tipo NEW nato dalle ultime ricerche ed esigenze dei più moderni utilizzatori. L'impiego è in ventilatori, torri evaporative, condensatori, essiccatoi e macchine agricole e speciali.

Costruita con mozzo \varnothing 330 mm. con 10 e 5 pale a profilo alare nei diametri esterni variabili da 800 a 1250 mm. con pale orientabili da fermo dopo sbloccaggio del mozzo o fissabili in 7 angoli standard precisi (15° - 20° - 25° - 30° - 35° - 40° - 45°) con apposito inserto nella parte che ne visualizza anche l'angolo scelto. Si può avere la reversibilità montando le pale alternativamente in un senso e nell'altro. E' possibile l'impiego in condizioni gravose di bassa ed alta temperatura a velocità e dopo protezione delle pale anche in ambienti chimicamente aggressivi. Il profilo alare - la finitura delle pale e gli angoli di incidenza sono particolarmente favorevoli per i migliori rendimenti. I diagrammi di preselezione e caratteristici sono stati ottenuti secondo le norme UNI in mandata ed in condizioni industriali; essi sono indicativi e ci riserviamo di variare le caratteristiche tecniche e dimensionali senza preavviso.

The range of HIGHWIND helical impellers has been enlarged with the NEW type, result of latest research and the requirements of the most modern users.

The impellers can be used in fans, evaporative towers, condensers, dryers, agricultural and special machines. The impellers are built with a \varnothing 300 mm. hubs and have 10 and 5 fin-shaped blades with external diameters varying from 800 to 1250 mm. which can be positioned when the equipment is at a standstill after the hub has been unclamped, or fixed in 7 precise standard angles (15° - 20° - 25° - 30° - 35° - 40° - 45°) using a special insert fitted on the blade to also visualize the chosen angle. The blades can be alternatively mounted in one direction or the other. It is possible to use the impellers in heavy duty conditions with low and high temperatures and speeds and even in chemically aggressive environments after the part has been protected. The finned profile, blade and incidence angle finishes are particularly suitable for the best efficiency. The preselection diagrams and features have been obtained according to UNI standards in delivery and in industrial conditions. These data are indicativ and the company reserves the right to vary the technical and dimensional characteristics without advance warning.

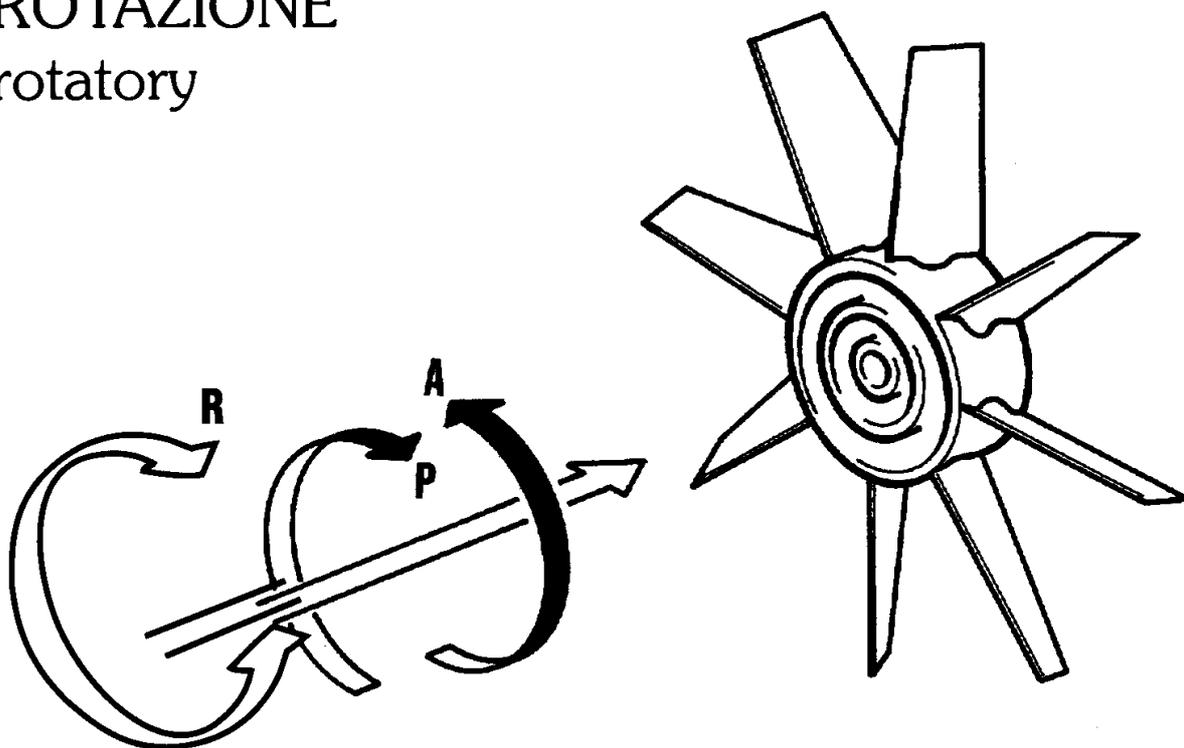


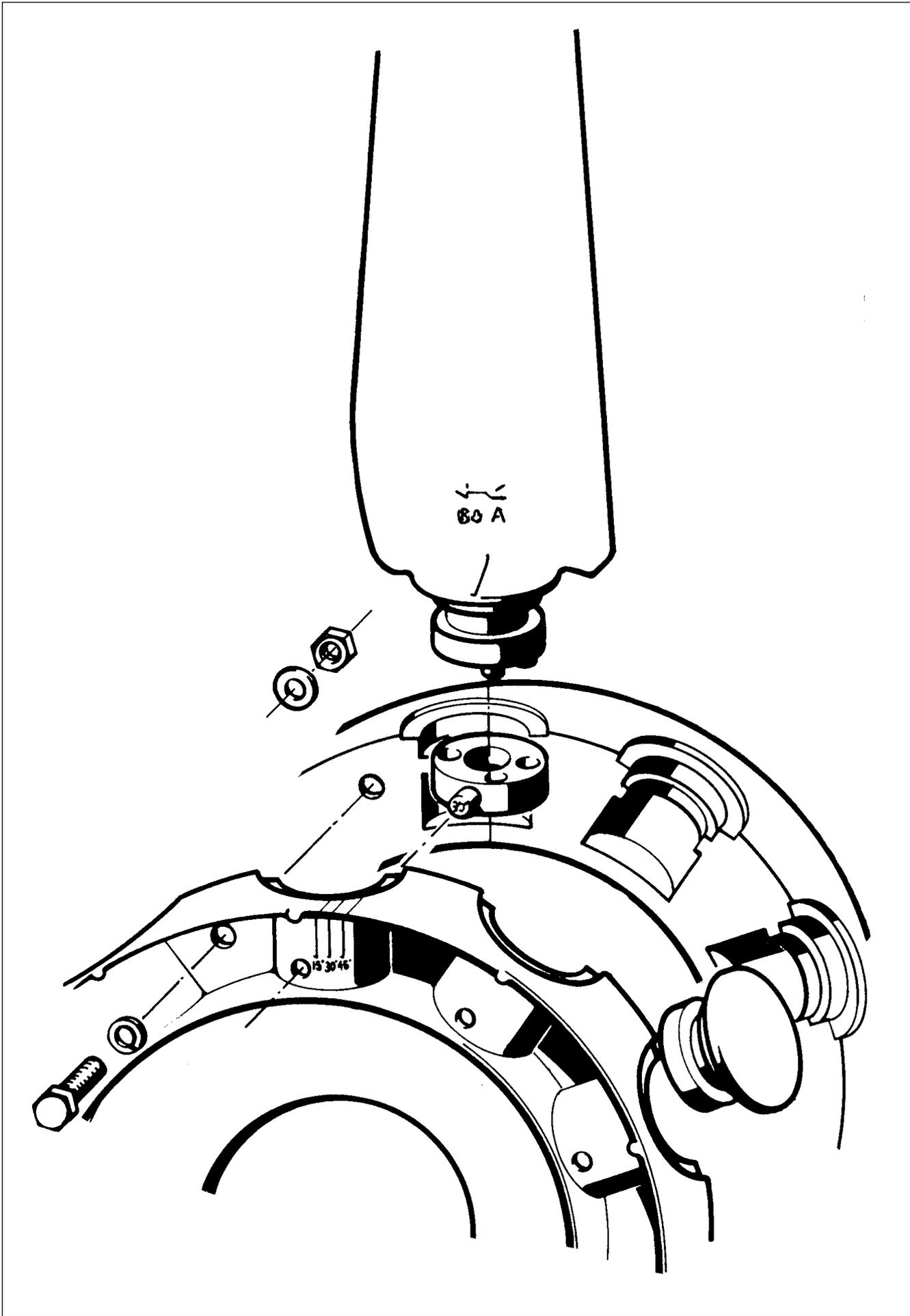
HIGHWIND NEW φ 600-1120 / 8 PALE.

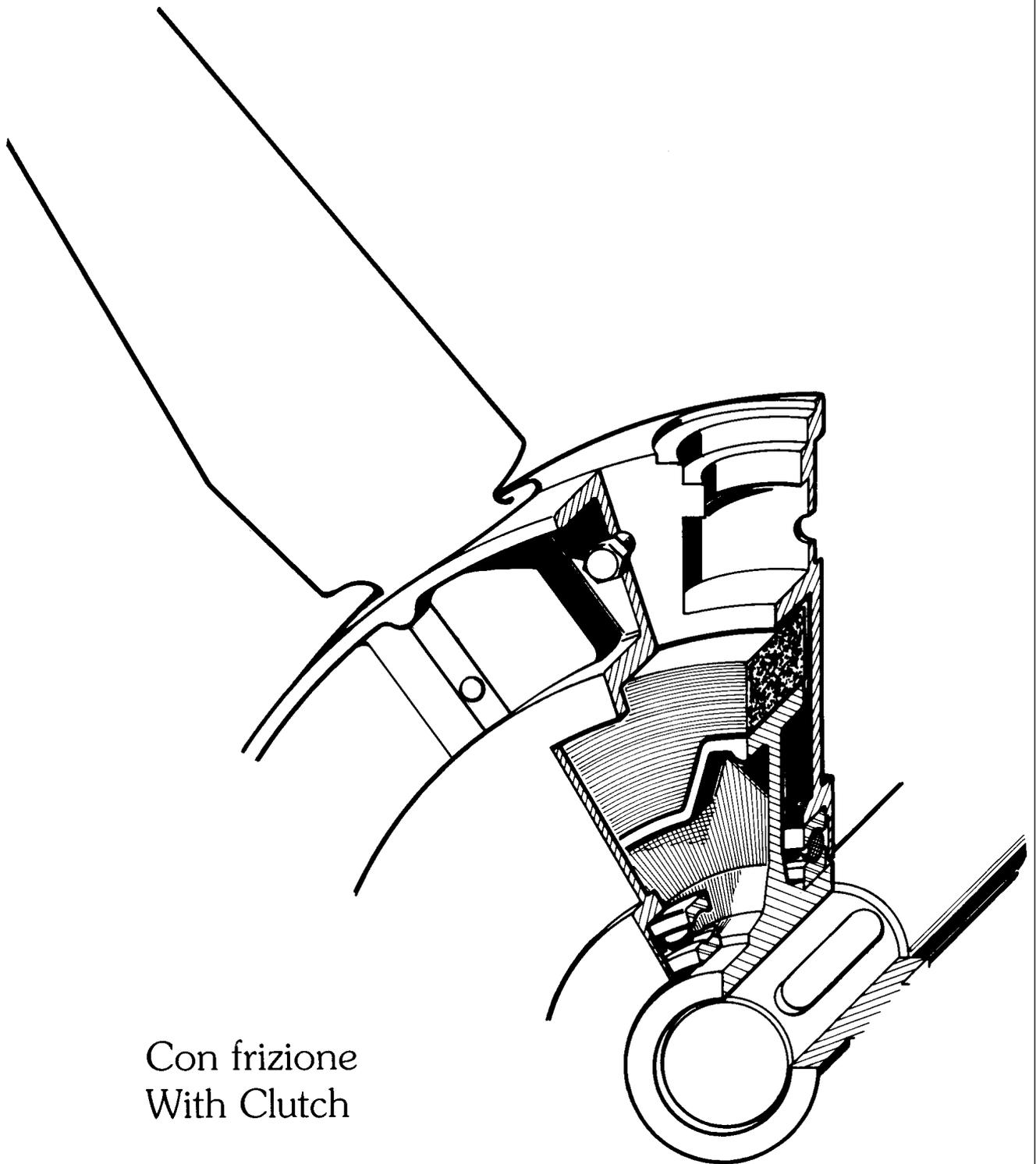
CODICE	ANELLO	Ø
	61	62
INDICE	H90/90	H100/112
A	18	26
B	46	52
C	52	60
E	10	20
F	50	50
φ	VARIABILE A RICHIESTA DI 600 a 1120	

ROTAZIONE

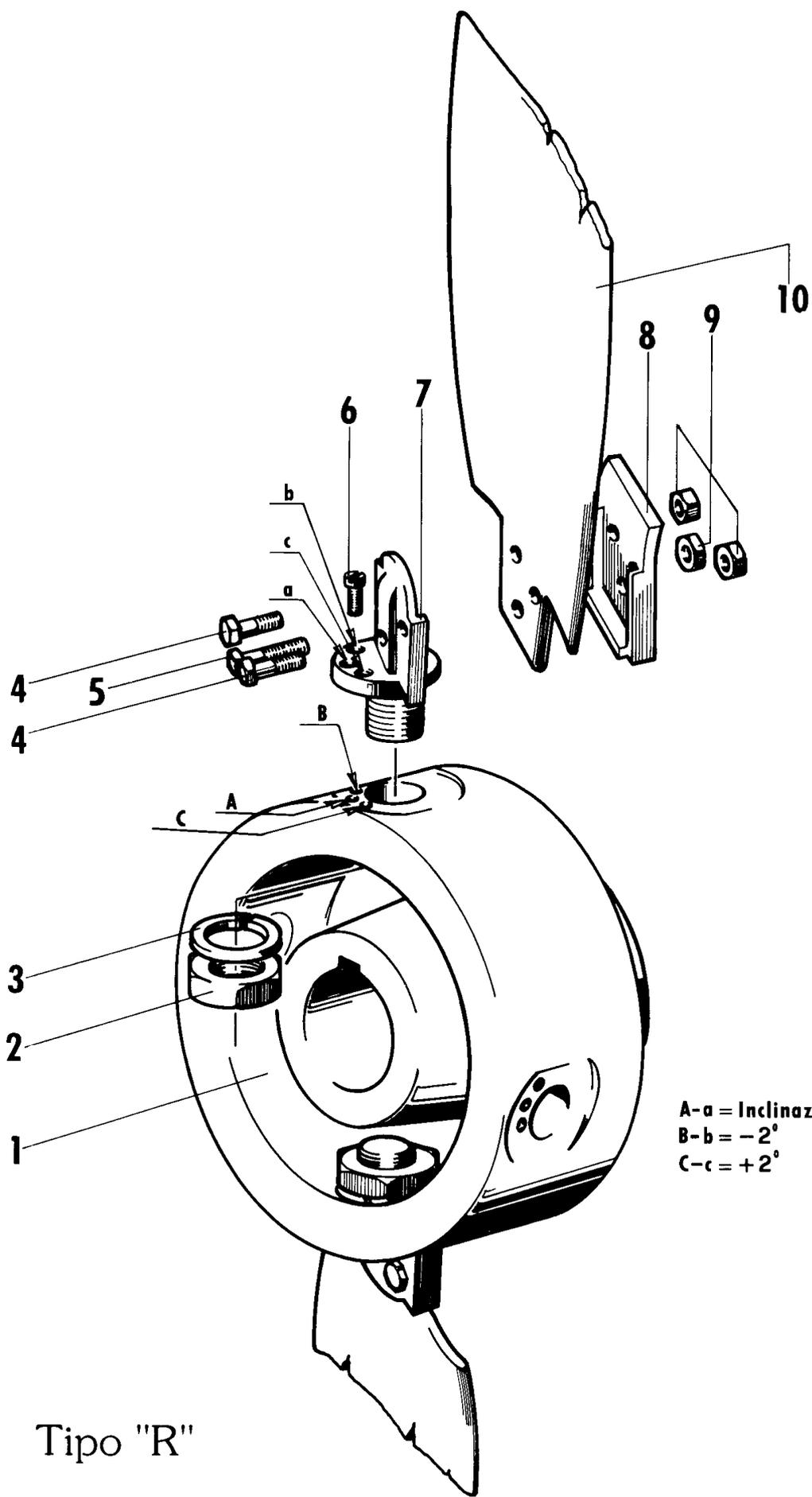
rotatory







Con frizione
With Clutch



Tipo "R"

E' la nuova girante elicoidale HIGHWIND interamente ridisegnata: • i mozzi \varnothing 330 mm. a 10 alveoli in lega di alluminio pressofuso disponibili in varie versioni per attacco albero \varnothing max 48 e a flangia • le pale per un diametro max 1250 mm., sono a profilo alare costituite in lega di alluminio pressofuso e sono identiche al variare dell'angolo • l'ogiva è in acciaio AISI 304 inox fissata con due viti inox la bulloneria è composta da n. 10 bulloni 6 Mx20 con dado autobloccante in inox 304 • completano i componenti della nuova girante il tappo in alluminio per ridurre il numero delle pale e l'inserto a forma di rondella in alluminio che montato sul codolo della pala determina con esattezza l'angolo al montaggio e lo mostra all'esterno dell'alveolo.

Esistono quindi due possibilità per stabilire un angolo di funzionamento: 1) Ruotando la pala al montaggio determinando l'angolo voluto dai riscontri che esistono sulla pala e sugli alveoli. In questo caso non si montano gli inserti sulla pala e l'angolo si può cambiare da fermo; 2) Montando sulle pale l'inserto dell'angolo voluto (disponibili inserti per 15°-20°-25°-30°-35°-40°-45°) che una volta chiusi i due semimozzi determinerà con precisione assoluta l'angolo che si renderà visibile nella stampigliatura sull'inserto attraverso un foro dell'alveolo.

This is the new, entirely re-designed, HIGHWIND helical impeller: • \varnothing 330 mm. hubs with 10 fins in die-cast aluminium alloy available in various versions for shaft (\varnothing max 48) and flange coupling • the blades, for a maximum diameter of 1250 mm. have a finned profile. They are made of die-cast aluminium alloy and are identical to angle variation • the parts of the new impeller are completed by the aluminium plug to reduce the number of blades and by the washer-shaped aluminium insert which, mounted on the blade tang, exactly determines the assembly angle and shows this outside the fin.

There are therefore two possibilities by which to establish an operational angle: 1) By turning the blade on assembly and determining the required angle using the strikers on the blade and fins. In this case, the inserts are not mounted on the blade and the angle can be changed when the equipment is at a standstill. 2) By mounting the required angle insert on the blades (inserts for 15°-20°-25°-30°-35°-40°-45° are available); once closed, the two half-hubs will accurately determine the angle which will be visible on the stamping on the insert through a hole on the fin.

The cone is in AISI 304 stainless steel and is fixed with two stainless steel screw. The fixing parts consist of our ten 6 Mx20 bolts with self-locking nut in 304 stainless steel.

